

SIGMA VIKOTE 63 (SIGMA EMALINE 3000)

沥青漆 63

共 两 页

2005 年 9 月版

简 介	厚膜型沥青漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none">— 一种厚膜型保护钢铁、混凝土和石棉水泥的涂层— 对海水与淡水有良好抗性— 用于保护空舱、隔离舱、衬板后的钢结构、管系— 抗流挂性达 3 毫米
颜色与光泽	黑色 - 平光
基本数据(20℃)	(1 克/厘米 ³ =8.25 磅/美加仑, 1 米 ² /升=40.7 英尺 ² /美加仑)
比 重	1.2 克/厘米 ³
体积固体含量	57% ±2%
挥发性有机成分(VOC)	最大 308 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准) 最大 365 克/升(约 3.0 磅/加仑)
推荐干膜厚度	250-500 微米, 根据不同配套
理论涂布率	2.3 米 ² /升, 250 微米厚; 1.1 米 ² /升, 500 微米厚
表干时间	5-10℃, 8 小时; 20℃, 6 小时; 30℃, 4 小时; 40℃, 3 小时;
覆涂间隔	最小: 8 小时(5-20℃) 最大: 不限制
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	至少 12 个月
闪 点	35℃
推荐基底 状况与温度	<ul style="list-style-type: none">— 钢材; 喷砂处理达 ISO 标准 Sa2.5 级— 钢材; 用动力工具清除, 最低达到 ISO 标准 St2 级— 前涂层; 干燥且无任何污物— 基底温度至少高于露点 3℃
系统详述	船舶 系统表 3108
使用说明	<ul style="list-style-type: none">— 使用前需搅拌均匀— 油漆温度需最好高于 15℃, 否则需添加稀释剂以达到施工所需粘度— 过多稀释剂将导致抗流挂性降低— 施工及固化期间须保持足够通风 (详见 1433 和 1434)

SIGMA VIKOTE 63 (SIGMA EMALINE 3000)

沥青漆 63

无气喷涂

推荐稀释剂	稀释剂 20-05
稀释剂用量	0-5%，根据所需膜厚及施工条件
喷咀孔径	约 0.58 毫米(=0.023 英寸)
喷出压力	12-15 兆帕(约 120-150 大气压或 1700-2130 磅/英寸 ²)

有气喷涂

推荐稀释剂	稀释剂 20-05
稀释剂体积	5-10%，根据所需膜厚及施工条件
喷咀孔径	2-3 毫米
喷出压力	0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸 ²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂	只作小块修补和局部修补 稀释剂 20-05
稀释剂体积	0-5%

工具清洗

稀释剂 20-05

安全防范

涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434

产品说明书编号

7102