

SIGMARINE 48 (SIGMARINE BTB)

醇酸面漆 48

共 二 页

2005 年 9 月版

简 介

常规用途的改性有光泽醇酸面漆

主要性能

- 特别适用于做水线、干舷、甲板与甲板机械的面漆
- 快速干燥、坚韧、耐水、耐侯性好，能保留适当的光泽
- 能在完好的传统油漆上覆涂，能在 Sigmarine 40 醇酸中间漆和其它合适的底漆，如 Sigma Vikote 14 铝粉底漆、Sigmarine 24 磷酸锌底漆或 Sigmarine 21 红丹醇酸底漆上根据不同的部位进行覆涂
- 在湿态和干燥的暴露状态下有良好粘附特性
- 此漆特别适用于水与大气交替暴露的部位
- 可在甲板表面与防滑材料(另外提供)一起使用
- 低播焰证明：见表 1883

颜色与光泽

白色和其他颜色（见船舶漆色卡） - 有光

基本数据 (20°C)

(1 克/厘米³ = 8.25 磅/美加仑, 1 米²/升 = 40.7 英尺²/美加仑)

比 重

1.2 克/厘米³

体积固体含量

45-49% ±2% (彩色), 48% ±2% (白色)

挥发性有机成分 (VOC)

最大 345 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准)
最大 402 克/升 (约 3.4 磅/加仑)

推荐干膜厚度

35 微米/每道

理论涂布率

(彩色) 12.8-14.0 米²/升; (白色) 13.7 米²/升, 35 微米厚

表干时间

20°C, 1 小时; 5°C, 3 小时

覆涂间隔

最小: 20°C, 16 小时; 5-10°C, 24 小时
最大: 无限制

贮藏有效期

至少 24 个月

(阴凉干燥处)

闪 点

38°C

推荐底材

— 前涂层; 干燥无任何污物

状况与温度

— 底材温度至少高于露点 3°C

系统详述

船舶

系统表 3102、3104

使用说明

- 使用前需搅拌均匀
- 油漆温度需高于 15°C, 否则需添加稀释剂以达到施工所需粘度
- 过多稀释剂会导致抗流挂性降低
- 施工与固化时须保持足够的通风 (见表 1433 和 1434)

SIGMARINE 48 (SIGMARINE BTD)

醇酸面漆 48

无气喷涂

推荐稀释剂	稀释剂 20-05
稀释剂体积	0-2%，根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径	0.48 毫米(0.019 英寸)
喷出压力	8-12 兆帕(约 80-120 大气压或 1140-1700 磅/英寸 ²)

有气喷涂

推荐稀释剂	稀释剂 20-05
稀释剂体积	10-15%，根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径	2-3 毫米
喷出压力	0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸 ²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂	稀释剂 20-05
稀释剂体积	0-2%

工具清洗

稀释剂 20-05

安全防范

涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434

产品说明书编号 7238