

SIGMATHERM 175 (SIGMARINE ALUMINIUM HR)

耐高温漆 175

共 二 页

2005 年 9 月版

| | |
|------------------|--|
| 简介 | 改性醇酸铝粉面漆 |
| 主要性能 | <ul style="list-style-type: none">— 高质量铝粉漆, 广泛应用于大气中的部位— 高光泽— 采用喷涂可提高表现— 在处于热环境前最少干燥 3 天时间— 耐热达 175°C |
| 颜色与光泽 | 铝色 - 有光 |
| 基本数据 (20°C) | (1 克/厘米 ³ =8.25 磅/美加仑; 1 米 ² /升=40.7 英尺 ² /美加仑) |
| 比重 | 1.0 克/厘米 ³ |
| 体积固体含量 | 47% ±2% |
| 挥发性有机成分 (VOC) | 最大 411 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准) 最大 417 克/升 (约 3.5 磅/加仑) |
| 推荐干膜厚度 | 25 微米每道 |
| 理论涂布率 | 18.8 米 ² /升, 25 微米 |
| 表干时间 | 5-10°C, 3 小时; 20°C, 1 小时 |
| 覆涂间隔 | 最小: 5-10°C, 36 小时; 20°C, 16 小时 最大: 无限制 |
| 贮藏有效期 (阴凉干燥处) | 至少 12 个月, 更长的贮藏期会影响光泽 |
| 闪点 | 38°C |
| 推荐底材 | <ul style="list-style-type: none">— 前涂层; 干燥, 无任何污物 |
| 状况与温度 | <ul style="list-style-type: none">— 底材温度应至少高于露点 3°C |
| 使用说明 | <ul style="list-style-type: none">— 用前需搅拌均匀— 油漆温度需最好高于 15°C, 否则需添加稀释剂以达到施工所需粘度— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低— 施工与干燥时需保持足够通风量 (请参阅表 1433 和 1434) |

SIGMATHERM 175 (SIGMARINE ALUMINIUM HR)

耐高温漆 175

无气喷涂

| | |
|-------|---|
| 推荐稀释剂 | 不需稀释 |
| 喷嘴孔径 | 约 0.33-0.38 毫米(0.013-0.015 英寸) |
| 喷出压力 | 12-15 兆帕(约 120-150 大气压或 1700-2130 磅/英寸 ²) |

有气喷涂

| | |
|-------|---|
| 推荐稀释剂 | 稀释剂 20-05 |
| 稀释剂体积 | 0-3%，根据所需膜厚及施工条件 |
| 喷嘴孔径 | 1.8-2 毫米 |
| 喷出压力 | 0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸 ²) |

刷涂/辊涂

| | |
|-------|------|
| 推荐稀释剂 | 不需稀释 |
|-------|------|

工具清洗

稀释剂 20-05

安全防范

涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

| | |
|-------------|-----------|
| 产品数据说明 | 请参阅表 1411 |
| 安全指导 | 请参阅表 1430 |
| 密闭场所安全和健康安全 | |
| 爆炸危害 - 毒品危害 | 请参阅表 1431 |
| 密闭舱室内的安全工作 | 请参阅表 1433 |
| 通风技术指导 | 请参阅表 1434 |

产品说明书编号 7260