

SIGMAGUARD CSF 585

无溶剂环氧漆 585

(SIGMAGUARD CSF 85)

共 四 页

2005 年 9 月版

简介	双组份胺固化无溶剂环氧漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none">— 可作饮水舱涂层— 可以采用单进料无气喷涂设备施工— 无爆炸风险和火灾危害性— 浅色，在密闭空间有良好的可见性— 获得荷兰 KIWA 饮用水认可证书— 其他证书参见 1882 “饮用水认可证书表”
颜色与光泽	蓝色和白色 - 有光
基本数据 (20℃)	(1 克/厘米 ³ =8.25 磅/美加仑, 1 米 ² /升=40.7 英尺 ² /美加仑)
比重	1.3 克/厘米 ³
体积固体含量	100%
挥发性有机成分 (VOC)	最大 5 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准) 最大 6 克/升 (约 0.1 磅/加仑)
推荐干膜厚度	300 微米
理论涂布率	3.3 米 ² /升, 300 微米厚*
表干时间	5 小时
覆涂间隔	最小: 24 小时* 最大: 20 天*
完全固化时间	12 天* (成分数据)
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	至少 12 月
闪点	基料和固化剂: 65℃ 以上
推荐基底 状况与温度	<ul style="list-style-type: none">— 钢材; 喷砂清理达到 ISO 标准 Sa2.5 级, 表面粗糙度 (Rz) 50-100 微米— 施工和固化时基底温度应有 10℃ 以上并至少高于露点 3℃— 如需要临时底漆, 则可用 SigmaGuard 215 (干膜厚度 75 微米)
使用说明	混合体积比 基料: 固化剂 = 77.5 : 22.5 <ul style="list-style-type: none">— 基料与固化剂混合温度最好要至少高于 20℃— 温度较低时, 喷涂粘度增高, 会造成雾化不好— 不能用稀释剂稀释— 推荐的施工指南, 参见工作程序

SIGMAGUARD CSF 585

无溶剂环氧漆 585

(SIGMAGUARD CSF 85)

- 熟化时间** 基底温度 10°C - 15 分钟
基底温度 20°C - 10 分钟
基底温度 30°C - 5 分钟
- 混合使用期** 约 90 分钟 (20°C) *
- 无气喷涂**
- 大功率单进料无气喷涂设备, 最好采用压力比 60:1 型, 并配以合适的高压软管
 - 当空气温度较低时, 为避免涂料在管道内冷却, 则需要对管道全线加热或绝缘
 - 可以采用 45:1 的无气喷涂设备, 但需对高压软管全线加热
 - 当采用 45:1 的无气喷涂设备, 涂料必须加热至 30°C, 以保持较合适的施工粘度
 - 高压软管应越短越好
- 推荐稀释剂** 不用稀释剂
- 喷咀孔径** 约 0.53 毫米 (0.021 英寸)
- 喷出压力**
- 在 20°C 时 (涂料温度) 至少 28 兆帕 (约 280 大气压或 4000 磅/英寸²)
 - 在 30°C 时 (涂料温度) 至少 22 兆帕 (约 220 大气压或 3000 磅/英寸²)
- 刷涂/辊涂** 仅适合于小块修补和预涂装
- 推荐稀释剂** 不用稀释剂
- 工具清洗** 稀释剂 90-83 (推荐), 或稀释剂 90-53
- 所有涂装设备使用后应立即清洗
 - 无气喷涂设备内的涂料必须在混合使用期内排完
- 安全防范** 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据
- 虽然这是无溶剂型涂料, 也须避免吸入漆雾, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露, 避免接触到未干的油漆
- 虽然没有溶剂, 但喷雾并非无害, 喷涂时应戴送风式面罩
 - 在密闭舱室内应通风良好以保持工作能见度

附录

膜厚与涂布率

理论涂布率 (平方米/升)	3.3	2.5
干膜厚度 (微米)	300	400

刷涂时, 最大干膜厚度

100 微米

SIGMAGUARD CSF 585

无溶剂环氧漆 585

(SIGMAGUARD CSF 85)

湿膜厚度测量

- 测得湿膜厚度和实际应用湿膜厚度之间，总会有一个误差
- 这是由于导致油漆漆膜失去空气需一定时间的触变性与表面张力造成
- 建议实际应用中，其湿膜厚度应在规定干膜厚度上加 60 微米

干膜厚度测量

- 由于测厚仪要陷入最初并不牢固的漆膜，故在最初的日子里(根据环境温度)，不能测干膜厚度
- 在测量干膜厚度时最好用已知厚度的校正片放在漆膜表面与探头之间

覆涂间隔时间表

(Sigmaguard CFS 585, 小块修补和预涂装)

基底温度	10°C	20°C	30°C	40°C
最小间隔时间(小时)	4 天	24	16	10
最大间隔时间(天)	28	20	14	14

- 表面应干燥，且无任何污物

固化时间表

基底温度	干硬	完全固化用于饮用水(天)
10°C*	4 天	20
20°C	1 天	12
30°C	16 小时	7
40°C	10 小时	5

* 在最初 24 小时其相对湿度应低于 50%

- 在施工和固化时需保持足够通风量(请参阅表 1433 和 1434)
- SigmaGuard CSF 585 不能在低于 10°C 条件下施工
- 水舱涂层完全固化后和投入使用前，必须仔细洗舱
- 如用于饮用水的运输和储存，请遵循本涂料的施工程序

清洗工艺程序

- 所有工作人员应穿戴防水衣、靴和手套，这些物品事先应用次氯酸钠溶液(1%活性氯/升)消毒
- 所有液舱的壁、底、舱顶等应采用刷子刷或高压喷涂上述含 1%活性氯/升的溶液
注：也可采用洗舱机喷淋清洗
- 所有部位应采用自来水高压清洗，且使舱内干燥
- 集中将活性氯溶液洒在舱底，约 1 升/10 米²
- 用自来水灌舱，其深度约 20 厘米，并将这些水保留在舱内至少 2 小时(最多 24 小时)

SIGMAGUARD CSF 585

无溶剂环氧漆 585

(SIGMAGUARD CSF 85)

- 舱内应采用自来水完全冲去上述水
- 在舱内加水完毕后，根据地方法规，可能需要抽取水样，检查含菌量
- 经过上述工艺程序，液舱才能正式加水

混合使用时间

(处于施工粘度时)

20°C	90 分钟
30°C	60 分钟

- 由于是放热反应，混合期间及之后，温度会上升

声明

SigmaGuard CSF 585 无溶剂环氧漆是用于饮用水运输和储存的专用涂料，能满足有关饮用水的各项要求，并获得了各有关机构的认证（见表 1882）。为达到这些要求，在涂料的施工和固化期间必须保持良好的通风，以确保涂料的彻底固化。同时，必须按照最新说明书的清洗程序，在正式投入饮用水之前，将舱或罐彻底清洗干净。对饮用水产生的任何气味、异味或污染，式玛涂料公司将不承担任何责任和义务

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害和毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434
钢材表面处理	请参阅表 1490
矿物磨料规范	请参阅表 1491

产品说明书编号

7785